



Vitesses de coupe indicative pour plaquettes positive

Vitesse de coupe indicative (m/min)		
Matière	U908	U25TIN
Acier < 750 N/mm ²	120 – 200 m/min	140 – 220 m/min
Acier < 1200 N/mm ²	100 – 160 m/min	100 – 180 m/min
Acier inoxydable < 900 N/mm ²	/	80 – 120 m/min